

AVANT-PROPOS

La méthode décrite dans la présente norme est identique à celle qui fait l'objet de la Norme Internationale ISO 2996 (actuellement au stade de Projet).

1. OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente norme spécifie une méthode d'analyse granulométrique par tamisage mécanique, du tripolyphosphate et du pyrophosphate de sodium à usage industriel.

2. PRINCIPE

Tamisage mécanique d'une prise d'essai dans des conditions déterminées. Pesée de chacune des fractions.

3. APPAREILLAGE

Matériel courant de laboratoire, et

- 3.1 Série de tamis circulaires**, à monture métallique, de 200 mm de diamètre environ, pouvant s'emboîter les uns dans les autres de manière étanche, et comportant un fond et un couvercle.

Les ouvertures de mailles des tamis sont choisies selon les caractéristiques du produit en examen, parmi celles indiquées ci-dessous :

| | | | | | | |
|------------------|---|-------------------|---|-------------------|---|-------------------|
| 63 μm | — | 125 μm | — | 250 μm | — | 500 μm |
| 1 mm | — | 2 mm | — | 4 mm | | |

NOTE

Ces ouvertures de mailles sont conformes à celles fixées en ISO/R 565, « Toiles métalliques et tôles perforées dans les tamis de contrôle. Dimensions nominales des ouvertures », et à celles fixées en **NF X 11-504**, « Toiles métalliques et tôles perforées dans les tamis de contrôle. Exigences techniques et vérification ».

- 3.2 Dispositif automatique**, apte à transmettre à un jeu de quatre tamis, fond et couvercle emboîtés, des mouvements combinés dans le plan horizontal et des chocs suivant l'axe vertical.

Le mouvement dans le plan horizontal est défini ci-après (voir figure) : le centre des tamis T doit être animé du même mouvement que le milieu C d'un segment de droite AB de longueur 380 mm, dont l'extrémité A décrit un cercle de rayon $r = 20$ mm dans un plan horizontal, tandis que l'extrémité B est astreinte à décrire un segment de droite de longueur $2r = 40$ mm sur la droite passant par le point O, centre du cercle.

Le mouvement complet doit être répété 300 fois par minute.

Les chocs verticaux sont produits par une masse d'environ 1,2 kg tombant d'une hauteur de 40 mm sur un tampon de caoutchouc fixé sur un plateau surmontant le couvercle.

La cadence des chocs doit être de 150 coups par minute et ceux-ci ne doivent pas entraîner de déplacement vertical des tamis, supérieur à 0,5 mm.

- 3.3 Étuve**, réglable à $105 \text{ }^\circ\text{C} \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$.